



Produktprogramm  
*Production programme*

# AR Vacuum Technology.

## Leader in vacuum automation.

---

### Das Unternehmen

Die Firma **AR Vacuum Technology** wurde 1975 mit dem Ziel gegründet, Komponenten und komplette industrielle Hochleistungs-Vakuumsysteme zu entwickeln und herzustellen. Seit 2022 sind sie Teil der Metal Work Unternehmensgruppe. Deren Komponenten werden in allen Arten von Industrien eingesetzt, und zeichnen sich durch ihre Leistung, Qualität und Langlebigkeit aus und verbessern somit die Produktivität und Energieeffizienz. Die Produkte ermöglichen Produktionsprozesse mit Hilfe der Vakuumtechnologie zu optimieren.

AR legt besonderen Wert auf:

- Ständige Innovation
- Kundenorientierung
- Zusammenarbeit
- Soziale Verantwortung des Unternehmens.



[www.ar-vacuum.com](http://www.ar-vacuum.com)

### Erfahrung

Vakuum, das in allen Arten von Prozessen, Industrien und Sektoren eingesetzt wird, ist eine der vielseitigsten, wirtschaftlichsten und saubersten Technologien, die es im Bereich der industriellen Automatisierung gibt.

**AR Vacuum Technology** zeichnet sich als Spezialist für Industrievakuum aus, was uns ermöglicht, uns auf alle Aspekte dieser Technologie zu konzentrieren.

### Design und Herstellung

Ein großer Teil unserer Bemühungen konzentriert sich auf das Design und die Entwicklung neuer Produkte. Der Endbenutzer wird auf der Suche nach Lösungen zum Partner um die Anforderungen industrieller Automatisierungsprodukte zu erfüllen. Diese Partnerschaft ermöglicht es uns aktiv neue Produkte zu entwickeln, welche fortwährend in unser Sortiment der Automatisierungskomponenten und Vakuumhandhabung integriert werden. AR kontrolliert den gesamten Produktionsprozess, wodurch wir unseren Kunden mit über 3.000 Referenzen vielfältige Lösungen für industrielle Vakuumanwendungen anbieten können.

### Service

Unser weltweites Vertriebsnetz unterstützt unsere Kunden bei der Auswahl der richtigen Produkte für die Kundenanwendung.

- Technischer und kaufmännischer Beratungsservice auf höchstem Niveau
- Spezifisches **AR Vacuum Technology**-Training für unsere Distributoren
- Schneller und effizienter Kundendienst, für technische oder logistische Anfragen

### The company

*AR Vacuum Technology was born in 1975 with the aim of designing and manufacturing components and complete high-performance industrial vacuum systems. From 2022 we are part of Metal Work Group of Companies.*

*Applied in all types of industry, our components are characterized by their performance, quality and durability, improving productivity and energy efficiency. Our products respond to the need to optimize production processes with the help of vacuum technology.*

*From AR we place special emphasis on the following values:*

- Constant innovation
- Customer focus
- Teamwork
- Corporate social responsibility.

### Experience

*Vacuum, used in all kinds of processes, industries and sectors, is one of the most versatile, economic and clean technologies that exist in the field of industrial automation.*

*AR Vacuum Technology stands out as a specialist in industrial vacuum, allowing us to focus our efforts on all aspects of this technology.*

### Design and manufacturing

*A large part of our efforts focus on designing and developing new products. The end user then becomes a partner to finding solutions that fit your needs for industrial automation products. This desire has always kept us active in the development of new products, which have been incorporated naturally into our range of automation components and vacuum handling. We control the entire production process, which places us in a favorable position to offer our customers over 3,000 references, multiple solutions in industrial vacuum applications.*

### Service

*Our main sales channel, consisting of a solid distribution network is complemented with training in the proper use of the product*

- High level technical and commercial advisory service
- Specific **AR Vacuum Technology** Training for our distributors
- Fast and efficient customer service, whether to discuss technical or logistical enquiries

# Lösungen Solutions

## SPEZIAL PROJEKTE

Sonderlösungen für den Transport von Schüttgütern, mit besonderem Augenmerk auf die Bedürfnisse der Pharma- und Lebensmittelindustrie. Diese Anlagen werden gemäß den Anforderungen des Kunden konzipiert. Dabei werden die Einbausituation, Materialkompatibilität, Umweltbedingungen und Hygiene berücksichtigt.

## ROBOTERGREIFER

Studie und Herstellung kompletter Strukturen für die Montage an jedem Robotertyp. Vorbereitet für pneumatischen und elektrischen Anschluss. Konzipiert gemäß den spezifischen Anforderungen des Kunden, wie Palettierung, Entnahme oder Montage von Teilen, Verpackung in Kartons usw.  
Kann jedes Objekt mit Vakuum handhaben, einschließlich Paletten, einfach und sicher.

## VAKUUMHEBER

Herstellung aller Arten von Hebern zum Transportieren von großformatigen Metallplatten, Marmor-, Beton-, Kunststoff-, Glasstücken usw. und jeder Art von Gegenständen mit verfügbarer Oberfläche, die von einem Vakuumsystem gehalten werden können. Das zu befördernde Gut wird über Saugnäpfe gehalten, die von einer Vakuumstation und einem kleinen elektropneumatischen Panel gespeist werden, um das Vakuumniveau und das Sicherheitssystem zu regulieren. Das typische Design dieser Heber ermöglicht eine einfache Anpassung der Position der Saugnäpfe, wenn die Abmessungen des Objekts variieren. Optional können Heber an eine elektrische Vakuumpumpe angeschlossen werden, die über das Hauptnetz oder Batterien in einem autonomen System betrieben wird. Bei Sonderausführungen mit Kippbewegung der Last wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

## BESCHREIBUNG DES SICHERHEITSSYSTEMS

Bei Ausfall der elektrischen oder pneumatischen Energie löst das Sicherheitssystem einen Licht- und Ton Alarm sowie ein Vakuum-Rückschlagventil aus, das die Last dank eines Akkumulator Tanks in der Schwebe hält. Die Haltedauer hängt von den Eigenschaften des Fördergutes ab.

## SPECIAL PROJECTS

Special solutions for the transport of bulk goods, with special attention to the needs of the pharmaceutical and food industry. This equipment is manufactured in response to the installation specifications of the client as well as their material compatibility requirements, environmental conditions and sanitation.

## ROBOT GRIPPERS

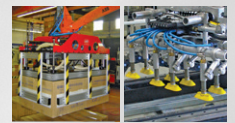
Study and manufacture of complete structures for fitting on any type of robot. Ready for pneumatic and electric connection. Designed in accordance with each customer's specific needs, palletizing, removal or fitting of parts, packing in boxes, etc.  
Able to handle any object by vacuum, including pallets, simply and safely.

## VACUUM LIFTERS

Manufacturing of all kinds of lifters for conveying metal plates of large dimensions, large-sized pieces of marble, concrete, plastic, glass, etc. and any kind of item with available surface can be hold by a vacuum system. The hold of the item to be conveyed is effected by suction cups, which are fed from a vacuum station and a small electropneumatic panel which manages the level of vacuum and the safety system.  
Typical design of these lifters enables the position of the suction cups to be adjusted easily when the dimensions of the object are to vary. Optionally, lifters can be connected to an electric vacuum pump, powered by main network, or by batteries in an autonomous system.  
For special designs, with a tilting movement of the load, please do not hesitate to get in touch with our technical department.

## DESCRIPTION OF THE SAFETY SYSTEM

In the event of loss of electric or pneumatic power, the safety system trips a light and sound alarm, as well as a vacuum check valve, which keeps the load suspended, thanks to an accumulator tank. This time depends on the characteristics of the material to be conveyed.



# INDUSTRIELLE HANDHABUNG: VAKUUMERZEUGER INDUSTRIAL HANDLING: VACUUM GENERATORS

## DRUCKLUFTBETRIEBENE VAKUUMERZEUGER (VENTURI) COMPRESSED AIR-POWERED VACUUM GENERATORS (VENTURI)

AR-Vakuumerzeuger werden durch einfache Druckluftversorgung betrieben. Dieses System hat viele Vorteile gegenüber anderen Formen der Vakuumerzeugung.

*AR vacuum generators are operated by simple compressed air supply. This system has many advantages over other forms of vacuum generation.*



### FAB1

EVFAB1  
Mehrstufiger Ejektor  
mit elektronischer Vakuumsteuerung

EVFAB1AQ  
Mehrstufiger Ejektor mit hohem Durchfluss und  
elektronischer Vakuumsteuerung

EVFAB1  
*Multistage ejector  
with vacuum electronic control*

EVFAB1AQ  
*High flow multistage ejector  
with vacuum electronic control*



### FK

Kleine Vakuumejektoren für die direkte Sauger  
Montage.  
Drucklufteinlass durch Steckverschraubung.  
Drei Befestigungsmöglichkeiten:  
• Befestigung durch zwei Kontermuttern  
• Zubehör - Montageplatte, flach oder L-Form  
• oberer Anschluss für Federwaage  
- Vakuumflussbereich: 10-20 nl / min  
- Maximaler Unterdruck: -920 mbar

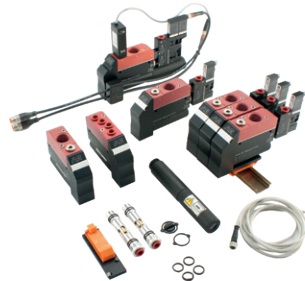
*Small vacuum ejectors for direct suction cup  
assembly.  
Compressed air inlet through push-in fitting.  
Three mounting options:  
• fixing by two locknuts  
• accessory - mounting plate, flat or L-shape  
• top connection for spring level compensator  
- vacuum flow range: 10-20 nl / min  
- maximum depression: -920 mbar*



### NK1 / NK2 / CK

Modulare austauschbare Kartuschen  
Ejektoren.  
- Vakuumflussbereich: 20-180 nl / min  
- Maximaler Unterdruck: -920 mbar

*Modular interchangeable cartridge  
ejectors.  
- vacuum flow range: 20-180 nl / min  
- maximum depression: -920 mbar*



### K1 / K2B / K2BE / K3B / K3BE

Ejektoren für den allgemeinen Gebrauch.  
- Vakuumflussbereich: 55 - 240 nl / min  
- Maximaler Unterdruck: -720 / -920 mbar

*Ejectors range for general use.  
- vacuum flow range: 55 - 240 nl / min  
- maximum depression: -720 / -920 mbar*



### SKN1 / SKN2 / SKN3 / SKN4/ SKN6

Mehrstufiger Vakuumejektor.  
Geringer Luftverbrauch und geringe Geräuschemissionen.  
- Vakuumflussbereich: 430 - 2325 nl / min  
- Maximaler Unterdruck: Versionen -830/-930 mbar

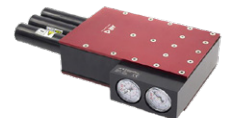
*Multistage vacuum ejector.  
Low air consumption and low noise emissions.  
- vacuum flow range: 430 - 2325 nl / min  
- maximum depression: versions -830/-930 mbar*



### K10 / K25 / K50 / K75

Mehrstufiger Vakuumejektor.  
Geringer Luftverbrauch und geringe Geräuschemissionen.  
- Vakuumflussbereich: 1600 - 6000 nl/min  
- Maximaler Unterdruck: Versionen -830/-930 mbar

*Multistage vacuum ejector.  
Low air consumption and low noise emissions.  
- vacuum flow range: 1600 - 6000 nl/min  
- maximum depression: versions -830/-930 mbar*



### KZ

Große Saugstrom-Ejektoren. Geeignet für  
besonders aggressive Umgebungen.  
- Vakuumflussbereich: 460 - 1950 nl / min  
- Maximaler Unterdruck:  
Versionen -200/-400/-600/-800 mbar

*Large suction flow ejectors. Suitable for particularly aggressive environments.  
- vacuum flow range: 460 - 1950 nl / min  
- maximum depression: versions -200/-400/-600/-800 mbar*



### KAC2

Einfacher Ejektor für Anwendungen, die eine extrem hohe Saugleistung  
unter aggressiven Bedingungen erfordern.  
- Vakuumflussbereich: 850 - 3100 nl / min  
- Maximaler Unterdruck:  
Versionen -200/-400/-600/-800 mbar

*Basic ejector for applications requiring extremely  
high suction rate under aggressive conditions.  
- vacuum flow range: 850 - 3100 nl / min  
- maximum depression: versions -200/-400/-600/-800 mbar*



# INDUSTRIELLE HANDHABUNG: VAKUUM-SAUGNÄPFE

## INDUSTRIAL HANDLING: VACUUM SUCTIONS CUPS

### SAUGNÄPFE VACUUM CUPS

Gegenwärtig verwenden die meisten Industrieanlagen in einigen ihrer Betriebe vakuumgespeiste Saugnäpfe.

Gängige Beispiele sind Robotergriffe zum Palettieren oder Ab stapeln von Kartons mit Fertigprodukten.

Darüber hinaus werden Saugnäpfe während des Herstellungsprozesses häufig zum Anheben, Bewegen oder Halten aller Arten von Elementen sowohl in automatisierten Maschinen als auch in Verarbeitungslinien verwendet.

*Currently, most industrial plants use vacuum fed suction cups in some of its operations.*

*Common examples are robot grippers for palletizing or depalletizing boxes of finished product.*

*Moreover, during the manufacturing process, vacuum cups are commonly used for lifting, moving or holding all kinds of elements, both in automated machines and processing lines.*



### KONKAV UND FLACH SAUGGREIFER VACUUM CUP CONCAVE AND FLAT

Zur Handhabung der meisten Objekte.

*For manipulation of most objects.*



### BALGSAUGGREIFER VACUUM CUP BELLOWS

Für unregelmäßig geformte Teile, geneigte und gekrümmte Flächen.

*For irregularly shaped parts, inclined and curved surfaces.*



### MODULARE SAUGGREIFER VACUUM CUP MODULAR

- VMD



### POLYURETHAN SAUGGREIFER VACUUM CUP POLYURETHANE

- Verpackung
- Karton

- Packaging
- Cardboard



### RECHTECKIGE SAUGGREIFER VACUUM CUP RECTANGULAR

Ideal für die Handhabung schmaler Teile.

*Ideal for handling narrow parts.*



### FLACHE SAUGGREIFER VACUUM CUP FLAT

Ideal um keine Spuren auf dünnen Filmen zu hinterlassen.

*Ideal for leaving no marks on thin films.*



### SCHWERLAST SAUGGREIFER VACUUM CUP HEAVY LOADS



### SCHAUMSTOFF SAUGGREIFER VACUUM CUP FOAM

Für unebene Oberflächen

*For uneven surfaces*



# INDUSTRIELLE HANDHABUNG: L-VAC FLACHGREIFERMODULE INDUSTRIAL HANDLING: L-VAC FLAT GRIPPERS MODULES

## DIE LÖSUNG FÜR FESTE MATERIALIEN IN MULTI FORMAT THE SOLUTION FOR MULTI-FORMAT RIGID MATERIALS

Die L-VAC-Module erleichtern das Greifen von Materialien in verschiedenen Formaten wie Holzplatten, Keramik, Kartons oder anderen nicht verformbaren Teilen mit ausreichend flacher Oberfläche.

Mit ihren kontrollierten Leckagelöchern und technisch hochwertigen Schaumstoff ermöglichen L-VAC-Module, Teile unterschiedlicher Größe in verschiedenen Positionen zu halten, selbst wenn ein Teil des Moduls außerhalb der Oberfläche liegt.

Eine detaillierte Prüfung der Anwendung bestimmt:

- die Anordnung und Größe der Löcher für die Schaumstoffplatte
- die Anordnung und Größe der Löcher für den Durchflussbegrenzer
- den passenden Vakuumerzeuger

*The L-VAC modules make gripping easier for multi-format materials like wood plates, ceramics, cardboard boxes, or any non-deformable part with enough flat surface available.*

*With its controlled leakage holes and technical high quality foam, L-VAC modules allow to hold pieces of different sizes and in different positions, even if part of the module is out of the part's surface.*

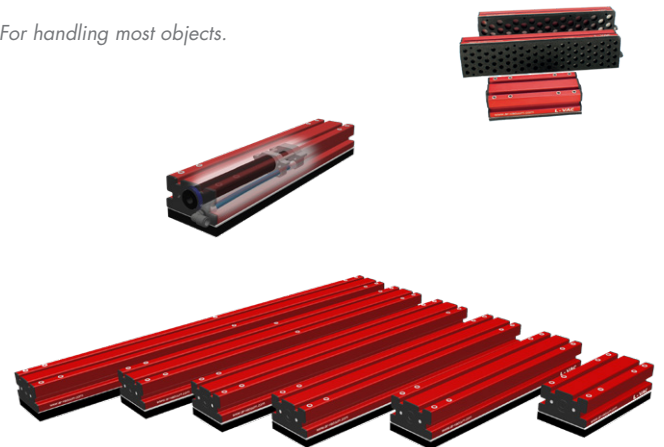
*A detailed study of the application will determine:*

- the arrangement and size of holes for the foam plate
- the arrangement and size of holes for the flow-restrictor
- the adequate vacuum generator

## FLACHSAUGER MODULARSYSTEM L-VAC FLAT VACUUM MODULAR SYSTEM L-VAC

Für die Handhabung der meisten Gegenstände.

*For handling most objects.*



# VAKUUMFÖRDERUNG VACUUM CONVEYING

## TRANSPORT VON FESTSTOFFEN TRANSPORT OF SOLID PRODUCT

AR-Vakuumförderer für den Transport von bis zu 20m Entfernung. Ideal für Kunststoff- oder Metallpellets, Pulver oder Kleinteile. Die beste Lösung wenn Rohstoffe oder Restprodukte dosiert, gemischt, gelagert oder abgefüllt werden müssen.

### ÜBLICHE ANWENDUNGEN

TM-Förderer werden über dem Punkt montiert, an dem das Produkt entladen werden muss. Aus diesem Grund werden sie häufig als Fördergerät an Spritzguss-, Extrusion- oder Verpackungsmaschinen eingesetzt.

*AR vacuum conveyors constitute the best solution for the transport to distances of up to 20 m. Ideal for plastic or metal pellets, powders, or small pieces, whether they are raw materials, leftover products, or they have to be dosed, mixed, stored or bottled.*

### USUAL APPLICATIONS

*TM conveyors are mounted above the point where product has to be unloaded. For this reason, they are widely used as suppliers on injection, extrusion or packaging machines.*



## VAKUUMFÖRDERUNG VACUUM CONVEYING

- TM
- TAT
- TMF



## LOKALE ABSAUGUNG LOCAL SUCTION

- TT
- TT-ES



## EMPFOHLENE VAKUUMERZEUGER RECOMMENDED VACUUM GENERATORS

- Serie K
- Serie KZ



# VAKUUMZUBEHÖR VACUUM ACCESSORIES

## EIN KOMPLETTES VAKUUMSYSTEM A COMPLETE VACUUM SYSTEM

Zubehör für Vakuumsysteme, zur Erfassung von Messungen, Signalen, Regulierung, Steuerung, Handling, Luftreserve, Positionierung und Anschluss.

*Auxiliary elements for vacuum systems that respond to the needs of: obtaining measurements or signals of the system, regulation and control, treatment and Air Reserve, positioning and connection.*



## MESSUNG UND STEUERUNG MEASUREMENT AND CONTROL

- Digitale Sensoren
- Druck- und Druck-Vakuummeter
- Vakuummeter
- Digital sensors
- Pressure and pressure-vacuum gauges
- Vacuum gauges



## ZUBEHÖR FÜR SAUGGREIFER ACCESSORIES FOR SUCTIONS CUPS

- Kompensatoren
- Verbindern
- Kopfsätze
- Filter
- Compensators
- Joints
- Headset
- Filters



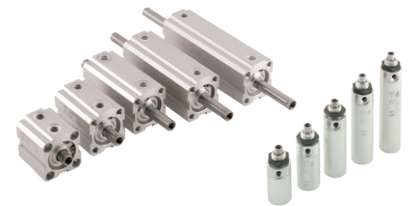
## VAKUUMFILTER VACUUM FILTERS

- LINE
- FNU
- FVP
- FMV
- FCL
- YORK vakuumsperrentile  
YORK vacuum lock valves



## LOCHSTANGEN-ZYLINDER PERFORATED ROD CYLINDERS

- CVP
- CRV



## DRUCKLUFTBEHÄLTER AIR TANKS



## VAKUUMVERTEILER VACUUM DISTRIBUTORS

- Sammler
- Collectors

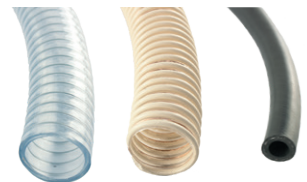


## SCHALLDÄMPFER SILENCERS



## VAKUUMSCHLÄUCHE VACUUM HOSES

- Standard – Flexibel
- Druckschläuche
- Standard - Flexible
- Pressure hoses



## PNEUMATISCHE SENSOREN PNEUMATIC SENSORS

- Elektromechanischer Vakuumschalter
- Pneumatische Vakuumschalter
- Vakuumregler
- Electromechanical vacuum switch
- Pneumatic vacuum switches
- Vacuum regulators



## DICHTUNGEN GASKETS



